



CLUB BULLETIN

R. I. 第 2530 地区

いわき勿来ロータリー・クラブ

会長 赤津 善宣
幹事 山下 喜一
SAA 富岡 幸広
会報小委員長 鈴木 正人

○例会日 毎週水曜日 (12:30 ~ 13:30) ○事務所 いわき市植田町中央一丁目 6 番地の 9
○例会場 ホテルミドリ 〒 974 - 8261 ホテルミドリ内
TEL0246 - 62 - 3737

こころの中を見つめよう
博愛を広げるために

第 2454 回 例会 平成 24 年 5 月 9 日 (水・晴)

2011 ~ 2012 年国際ロータリーのテーマ

ゲスト

(有)ケイ・エム

代表取締役 真野 克宏様

君が代

ロータリー綱領 高萩会長エレクト

-今月はスマイルボックス理解協力月間です-

◎会長報告 - 高萩勝利会長エレクト



皆さん、今日は。本日赤津会長が所用の為欠席されておりますので代理でご報告させていただきます。まず最初に6月6日(水)に地区協議会が開催されます。当日はミドリでの例会はありませんが朝早くから郡山ホテルはまつで行われる予定です。集合出発はミドリを6時50分に予定しており朝食は準備します。帰りは18時を予定、帰着後反省会を行いますので宜しくお願いします。それから本日のお客様をご紹介致します。有限会社ケイ・エム代表取締役真野克宏様です。後程「トヨタ流もの造り」というテーマで卓話を頂戴することになっております。宜しくお願い致します。

◎新副幹事挨拶 - 富澤藤利会員



4月25日の臨時総会で副幹事に選任された富澤です。入会して約1年半を経過した新入会員です。私にとって今回の副幹事は青天の霹靂で大変な事になるんじゃないかと心配しております。隣で山下幹事の仕事をしていると大変な仕事だと感じております。幹事、副幹事はロータリークラブにとって要の仕事であると理解しておりますので先輩皆様のご支援ご協力を頂き7月から幹事の役割を果たしたいと思います。宜しくお願い致します。

◎幹事報告 - 山下喜一幹事

・5月13日にスパリゾートハワイアンズでIMが開催されます。参加



される会員の皆さんにはすでに詳しい内容をファックスで送ってあります。

・アメリカトリタウンロータリークラブより小切手で2,000ドルが義援金として送られて参りましたが扱いをどうするか利用方法も含め本日の理事会で検討したいと思います。

・5月30日の例会は早朝例会です。食事の都合もありますので出欠の連絡をお願いします。

・2012~2013年度第2530地区地区協議会が6月6日に開催されます。会員の皆さんには出欠確認をお願いします。なお、来年4月の地区協議会は我々が開催することになっております。

・本日卓話をされる真野克宏様からトヨタ流から見たコップもの造りの常識と非常識という冊子を戴きましたのでご希望の方は帰りにお持ち帰り下さい。

・いわき小名浜、いわき鹿島、いわき常磐、いわき内郷、いわき平中央、いわき平各ロータリークラブの5月のプログラムを回覧中です。会報がいわき平東、東京江戸川、北茨城各ロータリークラブより届いておりますので回覧中です。

・本日例会終了後理事会がありますので理事者の皆さんの出席をお願いします。

◎各委員会報告

◇出席委員会 - 峯口小委員長

本日の出席状況は下記の通りです。

◇スマイルボックス委員会

-川中副委員長

・真野克宏様の卓話を歓迎して。富澤、嵐、岩元、秋山、高木、佐野、小松崎、櫛田、後藤、濱沖、



齊藤、富岡、児玉、荒川(義)、渡辺(勉)渡邊(國)、松崎各会員及び高萩会長エレクト、山下幹事
・米山奨学生朱美善(ジュ・ミソン)がロータリーの友5月号に掲載されました。高木会員
・誕生祝いありがとうございました。

川中、清水各会員

・しばらく例会休んでごめんなさい。越田和会員

・本日早退ごめんなさい。佐藤(政)、関根各会員

◇親睦活動委員会 - 荒川義次小委員長



5月の誕生者へ誕生祝いを差し上げたいと思います。清水信弘会員5月1日、川中正二会員5月13日が誕生日です。前の方へどうぞ。おめでとございます。



◇東京江戸川ロータリークラブと親睦ゴルフコンペ

去る4月17日に五浦庭園カントリークラブに於て江戸川、勿来両ロータリークラブの親睦ゴルフ大会が開催され、会員同士の交流と親睦を深めることが出来ました。参加された皆さんに感謝申し上げます。



◇近隣地区中学校ソフトテニス大会開催

4月21日(土)雨情の里スポーツ広場に於いて近隣地区中学校ソフトテニス大会が開催され、北茨城市、高萩市、日立市、いわき市より12校が出場し熱い戦いを繰り広げました。午前8時の開会式から赤津会長他4名で閉会式まで参加致しました。寒い中参加された会員の皆さんご苦勞様でした。



◎ゲスト卓話

有限会社 ケイ・エム
代表取締役 真野 克宏様



トヨタ流から見たもの造りの常識と非常識

トヨタ生産方式とは

徹底的にムダを省いて原価を低減する。

“売上げは減っても利益を増やす”

- ① トヨタの改善への取り組み
かくすればかくなるものとわかりなば
やむに止まれぬ ^{トヨタだまし}改善魂 大野 耐一
- ② 徹底的なムダ排除
1) 造り過ぎのムダ 2) 手待ちのムダ 3) 運搬のムダ 4) 加工のムダ 5) 在庫のムダ 6) 動作のムダ 7) 不良・手直しのムダ
- ③ トヨタ生産方式の2本柱
1) ジャストインタイム
要るものを、要るときに、要るだけ造る、運ぶ
2) 自動化
品質を工程内で造り込む
- ④ 標準作業で造る
1) 作業手順
原材料から完成までの工程順位
2) タクトタイム
1ヶを造る時間
3) 標準手持
繰り返し作業の中で持つべき工程内の数
- ⑤ 標準作業を決めるポイント
1) 少しでも良いものを造る (品質)
2) 少しでも安くものを造る (原価)
3) 少しでも安全、衛生にものを造る (安全、衛生)
4) 少しでも早くものを造る (リードタイム)
5) 少しでも楽にものを造る (改善)

トヨタ流もの造りの基本の見直しから

- ① 決めごとルールを決める
- ② 整理、整頓 - 自前でやる習慣 (不具合発見は保全点検のスタート)
- ③ 用具、道具数は小さくしよう、小さければ動作も小さくなり、機敏になる = 生産性がアップする。
作業台、台車、机 = スペースも小さくなる。
- ④ 置き方、並べ方は平行か直角に。斜め置き禁止。
- ⑤ 造りの基本は1ヶ。纏め造り、ロット造り禁止。
- ⑥ かんぱんの導入 (自己流の、独自の容器も、色紙も、)
- ⑦ 段取りが重要 - 順番に並べ、順番に使う
- ⑧ レイアウト流れの見直し
順流に並べ、加工が進めば出口に近づく

出席状況

正会員数 55名
本日の出席率 72.54%

本日出席会員数 37名
修正出席率 80.39%